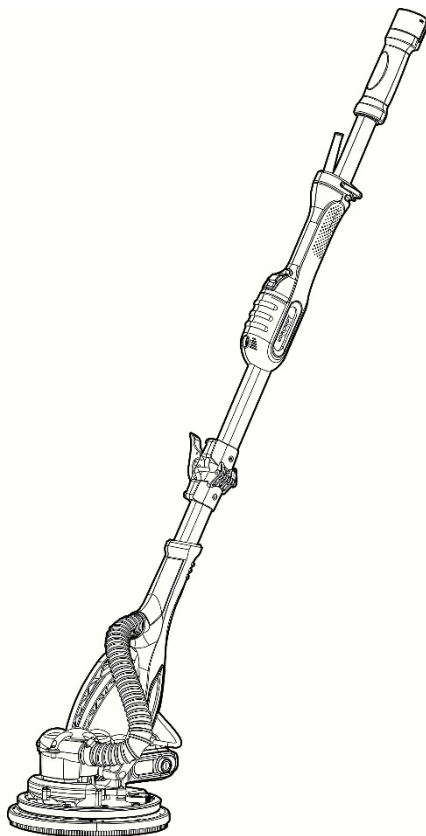


# WORCRAFT

POWER TOOLS

## DS09-215

Шліфувальна машина для стін



UA

ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ



## ЗМІСТ

|                                                  |    |
|--------------------------------------------------|----|
| Вступ.....                                       | 3  |
| 1 Заходи безпеки.....                            | 3  |
| 2 Опис і принцип роботи.....                     | 5  |
| 3 Підготовка виробу до використання.....         | 6  |
| 4 Використання виробу.....                       | 9  |
| 5 Технічне обслуговування виробу.....            | 11 |
| 6 Поточний ремонт складових частин виробу.....   | 12 |
| 7 Строк служби, зберігання, транспортування..... | 12 |
| 8 Гарантії виробника (постачальника).....        | 12 |
| 9 Технічні характеристики.....                   | 13 |
| 10 Комплектність.....                            | 14 |
| 11 Утилізація.....                               | 14 |

# ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ (копія оригіналу)

## УВАГА!

### ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Вдячні вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки **WORCRAFT**. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності й надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки **WORCRAFT** стане вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі шліфувальної машини для стін **DS09-215** вимагайте перевірки її працездатності пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації).

Перед використанням шліфувальної машини для стін уважно вивчіть Інструкцію з експлуатації та дотримуйтесь заходів безпеки під час роботи з пристроєм. Переконайтеся, що Гарантійний талон повністю і правильно заповнений.

В процесі користування дотримуйтесь вимог Інструкції з експлуатації.

## ВСТУП

Шліфувальна машина для стін **DS09-215** (надалі – виріб, шліфмашина) призначена для усунення нерівностей потинькованих або шпакльованих стін і стель, видалення старого лаку чи фарби з різноманітних поверхонь. Також можливо використання для шліфування підлог.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі пункт 1 «Заходи безпеки». Тільки таким чином ви зможете навчитися правильно поводитися з інструментом та уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



**УВАГА! Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, пожежі та важких травм.**

## 1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ



**ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Перед використанням обладнання повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу і деталей виробу.**



Перш ніж почати експлуатацію виробу, уважно ознайомтеся з вимогами щодо техніки безпеки та попередженнями, які викладені в даній інструкції з експлуатації.

Більшість травм під час експлуатації виробу виникає в результаті недотримання основних положень правил техніки безпеки. Травм можна уникнути, якщо суворо дотримуватися заходів безпеки та завчасно передбачити потенційну небезпеку.

Ні за яких обставин не використовуйте виріб способом або в цілях, не передбачених даною інструкцією. Неправильна експлуатація виробу ненавченою людиною може призвести до нещасного випадку. Заходи безпеки перелічені нижче.

Уважно прочитайте всі вказівки, перш ніж ви спробуєте використовувати інструмент, і збережіть їх. З метою безпечного використання:

- 1.1 Не дозволяйте користуватися виробом дітям і особам з обмеженими можливостями.
- 1.2 Будьте повністю сконцентровані на роботі. Не відволікайтеся під час роботи з виробом, оскільки це може викликати втрату контролю і стати причиною отримання травм різного ступеня тяжкості.
- 1.3 Не довіряйте виріб неповнолітнім, за винятком учнів, яким виповнилося 16 років, котрі навчаються роботі виробом під пильним наглядом інструкторів.
- 1.4 Не залишайте виріб увімкненим без нагляду.
- 1.5 Не допускайте присутності сторонніх людей та тварин у зоні виконання робіт.
- 1.6 Не вмикайте та не експлуатуйте виріб у випадку хвороби, в стані стомлення, наркотичного або алкогольного сп'яніння, а також під впливом сильнодіючих лікарських препаратів, які знижують швидкість реакції та увагу.
- 1.7 Стежте за цілісністю та справністю виробу. Не вмикайте та не працюйте виробом за умов наявності пошкоджень, з ненадійно закріпленими частинами та деталями.
- 1.8 Застосовуйте виріб лише за умов повної укомплектованості виробу. Усі передбачені конструкцією складові та захисні елементи виробу повинні бути на штатних місцях.

- 1.9 Одягайте відповідний одяг та взуття під час роботи виробом. Під час експлуатації виробу надягайте обтісний одяг і застібніть всі ґудзики. Вбувайте взуття з підошвою, яка не ковзає. Для захисту органів зору від попадання пилу, дрібних частинок матеріалу, який обробляється, надягайте спеціальні захисні окуляри. Для захисту органів слуху (у разі такої необхідності) використовуйте навушники або вушні затички. Обов'язково використовуйте респіратор.
- 1.10 Не торкайтеся деталей виробу, які рухаються. Під час експлуатації шліфмашини не торкайтеся руками, пальцями та іншими частинами тіла підошви виробу.
- 1.11 Під час роботи міцно утримуйте виріб двома руками, використовуючи рукоятки, та зберігайте стійку позу.
- 1.12 Не перевантажуйте виріб, чергуйте роботу з відпочинком. Не допускайте зупинки двигуна внаслідок надмірного навантаження.
- 1.13 Підносьте виріб до поверхні, яка оброблюється, тільки тоді, коли електричний двигун увімкнений.
- 1.14 Слідкуйте за тим, щоб під час роботи шліфувальною машиною пил, який утворюється внаслідок обробки поверхні, не потрапляв у вентиляційні отвори корпусу виробу.
- 1.15 Під час роботи не прибирайте руками пил та бруд, використовуйте щітку.
- 1.16 Не вмикайте шліфмашину якщо не переконались, що шліфувальний папір надійно зафіксований на шліфувальній платформі (підошві) виробу.
- 1.17 Ні в якому разі не використовуйте шліфувальну машину для оброблення каменю.
- 1.18 Подбайте про гарне освітлення робочого міста. Робота шліфувальною машиною в темряві або в умовах недостатньої видимості може призвести до травми.
- 1.19 Працюйте у приміщенні, яке добре провітрюється. Не працюйте виробом у приміщеннях з високим рівнем загазованості, а також у приміщеннях, в яких зберігаються легкозаймисті матеріали.
- 1.20 Не працюйте шліфувальною машиною під дощем або снігопадом. Експлуатація виробу на відкритому повітрі під час дощу або снігопаду може призвести до ураження електричним струмом або ламання виробу. Якщо шліфувальна машина намокла, ні в якому разі не використовуйте виріб. Не мийте виріб та не лийте на нього воду. Якщо шліфувальна машина якимось чином намокла, насухо витріть корпус. Якщо вода потрапила всередину корпусу електричного двигуна, негайно вимкніть виріб. Не намагайтеся самі розкрити виріб – зверніться до сервісного центру.
- 1.21 Не працюйте шліфувальною машиною на невеликій відстані (менше ніж 5 метрів) від місцеперебування легкозаймистих матеріалів.
- 1.22 Не торкайтеся металевих частин виробу вологими руками.
- 1.23 З метою захисту від ураження електричним струмом уникайте зіткнення шліфувальної машини із заземленими предметами.
- 1.24 Слідкуйте, щоб вентиляційні отвори та отвір виведення пилу не були засмічені.
- 1.25 Не використовуйте виріб, якщо пошкоджена ізоляція мережевого кабелю. Уникайте зрощення силових кабелів, використовуйте тільки цільні кабелі, які мають відповідну довжину і переріз. Перш ніж почати роботу шліфувальною машиною, перевірте стан мережевого кабелю з метою виявлення обривів, пошкоджень, слідів зносу. Не допускайте використання перегнутого, скрученого або пошкодженого мережевого кабелю.
- 1.26 Від'єднуйте мережевий кабель від джерела електроживлення під час перевірки, розплутування або ліквідації ушкоджень, а також на початку регулювання, обслуговування та очищення шліфувальної машини. Від'єднуйте виріб від мережі під час переходу з однієї ділянки роботи на іншу, а також під час перерви.
- 1.27 Не переносьте виріб за мережевий кабель або за шліфувальну платформу (підошву).
- 1.28 На разі використання подовжувача мережевого кабелю в обіні – повністю розмотайте кабель, оскільки кабель, який намотаний на обіні, може перегрітися, стопитися та спалахнути.
- 1.29 Розміщуйте подовжувач кабелю на безпечній відстані від шліфувальної машини та поза зоною можливого випадкового пошкодження ізоляції кабелю, щоб не допустити випадкового від'єднання мережевого кабелю від подовжувача, використовуйте додаткові кріплення мережевої вилки, наприклад, різноманітні затискачі.
- 1.30 У разі виникнення будь-яких несправностей виробу під час роботи шліфувальною машиною, негайно від'єднайте виріб від електромережі, з'ясуйте та усуньте причину.
- 1.31 Забороняється самостійно виконувати заміну шнура електроживлення. У разі пошкодження шнура зверніться до сервісного центру.

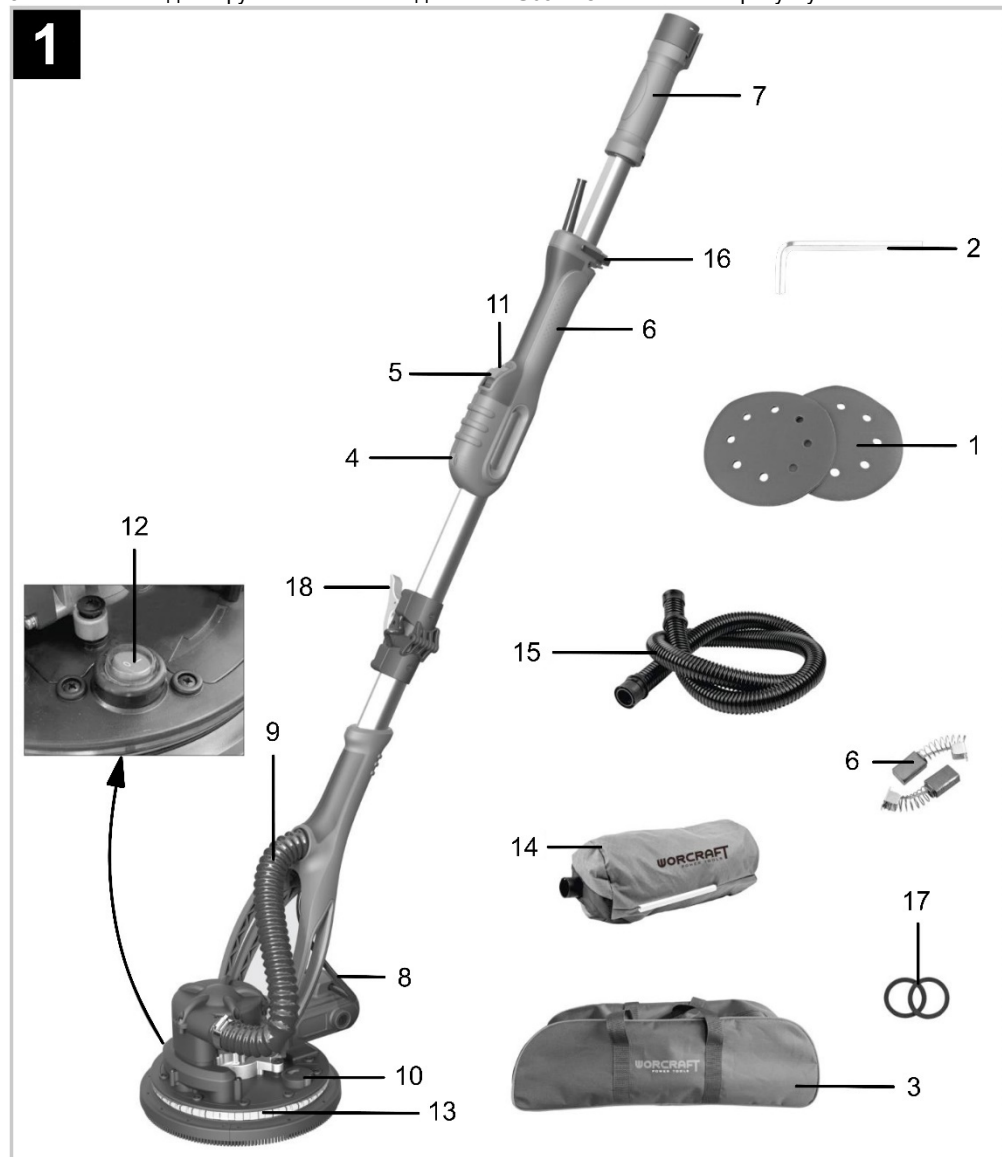


**ОБЕРЕЖНО! Дана модель не призначена для шліфування поверхонь з використанням води або спеціальних рідин – небезпека ураження електричним струмом або пошкодження виробу.**

## 2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

### 2.1 Склад виробу

Зовнішній вигляд шліфувальної машини для стін **DS09-215** показаний на рисунку 1.



1. Шліфувальний папір
2. Шестигранний ключ
3. Сумка для зберігання та транспортування
4. Регулятор швидкості обертання шпинделя
5. Пускова клавіша «Увімк/Вимк»
6. Вугільні щітки
7. Задня рукоятка подовжувальної телескопічної штанги з пиловивідним патрубком

8. Електрошнур
9. З'єднувальний гнучкий пиловивідний шланг турбіни вбудованої системи всмоктування пилу
10. Регулятор потужності всмоктування пилу (розрідженості повітря в робочій зоні)
11. Запобіжна кнопка пускової клавіші «Увімк/Вимк»
12. Клавіша вимикача LED-підсвітки
13. Кільцева LED-підсвітка
14. Мішок-пилосбірник
15. Гнучкий пиловивідний шланг
16. Важіль фіксатора положення подовжувальної телескопічної штанги
17. Ущільнювальне кільце
18. Важіль блокування стикувального вузла штанги

## **2.2 Призначення виробу**

2.2.1 Шліфувальна машина для стін призначена для усунення нерівностей потинькованих або шпакльованих стін і стель, видалення старого лаку чи фарби з різноманітних поверхонь при побутовому використанні. Також можливо використання для шліфування підлог. Робочим інструментом виробу є шліфувальна платформа діаметром 215 мм з встановленим на неї папером потрібної зернистості діаметром 215-225 мм.

2.2.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від -5 °С до +40 °С, з відносною вологістю повітря не більше 80% та відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

Електроживлення виробу здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В, частотою 50 Гц; допустимі відхилення напруги електроживлення  $\pm 10\%$ . Застосування у виробі колекторного електроприводу з подвійною ізоляцією забезпечує максимальну безпеку при роботі від мережі змінного струму напругою 220 В без застосування індивідуальних засобів захисту та заземлювальних пристроїв.

2.2.3 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення моделі, виробник залишає за собою право вносити в її конструкцію незначні зміни, які не відображені в цій Інструкції з експлуатації і не впливають на ефективну та безпечну роботу інструменту.

## **2.3 Пристрій і принцип роботи**

2.3.1 Виріб складається з наступних частин: штанги, подовжувальної телескопічної штанги, допоміжних рукояток, шліфувальної платформи з кронштейном штанги, елементів системи видалення пилу (шланга з пилосбірником або шланга з пилососом).

2.3.2 Рухлива консоль шліфувальної головки з подовжувальною телескопічною штангою полегшують шліфування стін та високих стель без необхідності використання підставок та сходів. Наявність турбіни вбудованої системи всмоктування пилу забезпечує максимальну ефективність системи видалення пилу.

2.3.3 Увімкнення електродвигуна виробу здійснюється одночасним натисканням на запобіжну кнопку пускової клавіші (11) і переміщенням пускової клавіші (5) вперед. Крутий момент від електродвигуна передається через одноступінчастий редуктор на шліфувальну платформу.

2.3.4 Виріб оснащений світлодіодним освітленням робочої зони по колу для зручності візуального визначення нерівних ділянок стін або стель. Увімкнення та вимкнення світлодіодної стрічки здійснюється клавішею вимикача (12), який розташований на шліфувальній платформі.

2.3.5 Фіксація шліфувального полотна (паперу) на шліфувальну платформу здійснюється за допомогою «липучки».

2.3.6 Для зручності при транспортуванні та зберіганні виріб має конструкцію, що складається за допомогою стикувального вузла та тканину сумку (3).

2.3.7 Регулювання швидкості обертання шпинделя здійснюється регулятором обертів (4).

2.3.8 Для відводу пилу необхідно під'єднати шланг сумки-пилосбірника або шланг пилососа до патрубку задньої рукоятки (7). Виріб має можливість регулювання розрідженості повітря в робочій зоні (10) для вибору оптимальної сили всмоктування пилу.

2.3.9 У зв'язку з постійним вдосконаленням, виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

## **3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ**

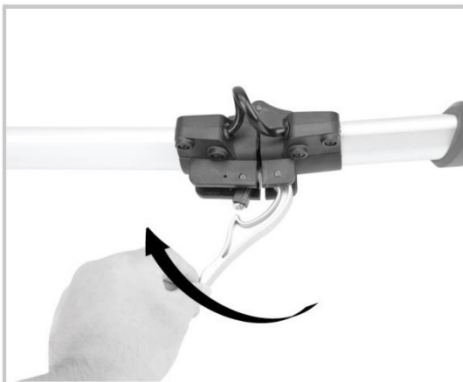


**УВАГА!** Забороняється починати роботу з виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, зазначених у розділі 1 «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації.

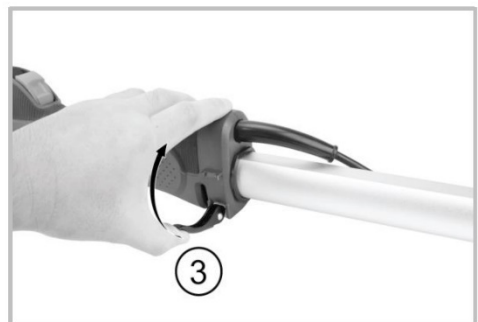
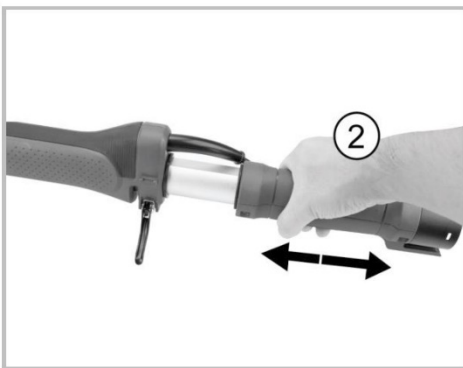
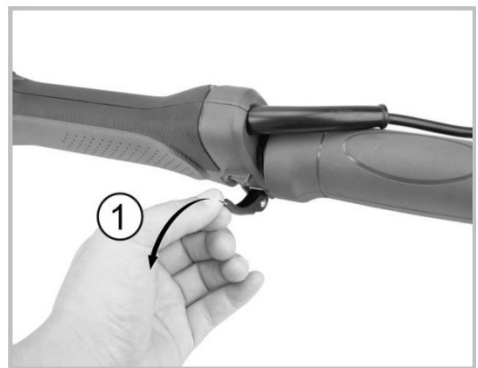
**3.1** Після транспортування виробу в зимових умовах, перед увімкненням у теплого приміщенні його необхідно витримати при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

**3.2** Перш ніж розпочати працювати шліфувальною машиною, витягніть виріб та всі її комплектувальні компоненти з пакувальної коробки. Огляньте виріб на предмет цілісності та справності.

**2**



**3**





**УВАГА!** Перед налаштуванням, ремонтом або обслуговуванням приладу завжди необхідно вимикати вимикач шліфмашини і витягувати силову вилку з розетки!

### 3.3 Підготовка виробу та регулювання довжини штанги

- Розкладіть дві частини штанги та зафіксуйте їх у стикувальному вузлу важелем блокування (18), як показано на рисунку 2.
- Послабте (опустіть) важіль фіксатора положення подовжувальної телескопічної штанги (16, дивіться рисунок 3, дія 1).
- Повільно перемістіть подовжувальну частину штанги в необхідне положення (рисунок 3, дія 2).
- Притисніть важіль блокування (16) до рукоятки, щоб зафіксувати положення телескопічної штанги (рисунок 3, дія 3).
- Перевірте положення складених частин шліфувальної машини після виконаного налаштування з урахуванням особливостей роботи.
- Встановіть гнучкий пиловивідний шланг (15) в роз'єм пиловивідного патрубку на задній рукоятці (7) і в роз'єм мішка-пилосбірника (14). Зверніть увагу, що на обидва кінці шлангу необхідно надіти ущільнювальне кільце (17), щоб уникнути зменшення потужності всмоктування (дивіться рисунок 4).

**3.4** Переконайтеся, що параметри електромережі, до якої ви плануєте під'єднати шліфувальну машину, відповідають параметрам, які зазначені у розділі даної інструкції.

**3.5** Прикріпіть до шліфувальної платформи наждачний папір. Перевірте надійність фіксації шліфувального паперу.



#### 3.5.1 Порядок встановлення шліфувального паперу (рисунок 5)

Перед заміною або встановленням шліфувального паперу переконайтеся, що виріб від'єднаний від електроживлення, а поверхня підшви добре очищена та чиста, щоб наждачний папір прилягав щільно до опорної плити шліфувальної платформи. Підготуйте аркуш шліфувального паперу відповідної форми, виходячи з форми та розміру підшви (діаметр 215-225 мм). Закріпіть шліфувальний папір на платформі шліфувальної машини, використовуючи кріплення «застібка-липучка» – наждачний папір. Наждачний папір прикладається своєю основою до підшви так, щоб сумістити вентиляційні отвори платформи з отворами шліфувального паперу.

Для підвищення ефективності шліфування під час тривалої роботи шліфувальною машиною наждачний папір слід частіше міняти.



**УВАГА!** Під час роботи шліфувальною машиною забезпечте надійне та рівномірне прилягання шліфувального (наждачного) паперу, оскільки неправильна фіксація шліфувального паперу може стати причиною неякісної обробки поверхні.



**ПРИМІТКА!** На підшві шліфувальної машини та шліфувального паперу присутні спеціальні отвори, які призначені для відведення пилу з робочої зони.



**ПРИМІТКА!** Після того, як новий шліфувальний папір буде встановлений на підшві виробу, деякий час може спостерігатися нерівномірний рух підшви по поверхні матеріалу, який обробляється (шліфувальний папір повинен трохи зноситися). Цього можна уникнути шляхом легкого похитування шліфувальною машиною вперед-назад. Рух підшви стане рівномірним у міру того, як наждачний папір злегка зноситься.

### 3.5.2 Підбір наждачного паперу

Зернистість наждачного паперу визначає ефективність шліфування стін та інших оброблювальних поверхонь. Розмір наждачного паперу вимірюється його діаметром. Оберіть папір відповідного розміру до діаметра 215 мм або 225 мм. Чим дрібніше зернистість (більший показник зернистості), тим більше абразивних зерен припадає на одиницю площі наждачного паперу. При однаковому діаметрі наждачний папір з більшим показником зернистості створює більш гладку й рівну поверхню, але її ефективність нижче. Наждачний папір з невеликим показником зернистості (P40, P60, P80) підходить для грубого шліфування, а з більшим показником зернистості (P100, P120, P150, P180, P240) – для тонкого.

## 4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

### 4.1 При роботі з виробом необхідно:

- виконувати всі вимоги розділу 1 (Заходи безпеки) цієї Інструкції з експлуатації;
- під'єднувати та від'єднувати виріб силовою вилкою тільки при вимкненому електродвигуні;
- при роботі з виробом в умовах температури навколишнього середовища менше +15 °С його необхідно прогріти ввімкненням на холостому ходу від 1 до 2 хвилин.



**УВАГА!** Під час увімкнення та роботи міцно утримуйте шліфувальну машину двома руками, тримаючи виріб виключно за рукоятки.



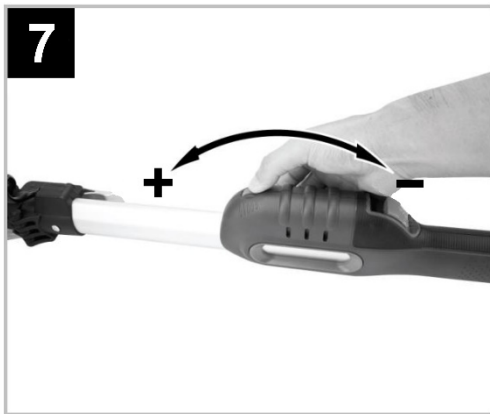
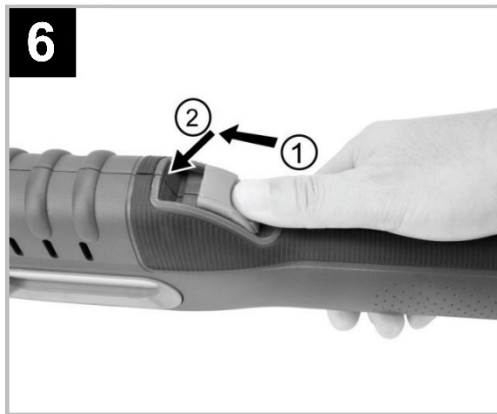
**ПРИМІТКА!** У разі використання виробу з подовжувальними штангами не можна вмикати та вимикати шліфувальну машину, якщо підшова виробу перебуває в контакті з поверхнею, яка обробляється – небезпека зіпсування поверхні.

### 4.2 Увімкнення та вимкнення шліфмашини (рисунок 6)

Щоб увімкнути електродвигун шліфмашини потрібно натиснути на запобіжну кнопку пускової клавіші (11, рисунок 1) і перемістити пускову клавіші (5, рисунок 1) вперед. Для вимкнення необхідно перемістити пускову клавішу назад.

### 4.3 Регулювання швидкості обертання (рисунок 7)

Швидкість обертання шліфувальної платформи регулюється залежно від різних завдань. Її можна регулювати від 800 хв<sup>-1</sup> до 1800 хв<sup>-1</sup> за допомогою регулювального колеса (4, рисунок 1). Як правило, більш висока швидкість обертання шліфувальної платформи використовується для швидкого видалення матеріалу, а нижча швидкість – для більш точного керування шліфмашиною.



### 4.4 Світлодіодне робоче кільцеве світло (рисунок 8)

Перед роботою увімкніть кільцеву LED-підсвітку кнопкою вимикача (12, малюнок 1), перевивши його в положення «I». Щоб вимкнути підсвічування, переведіть вимикач у положення «0».

### 4.5 Регулювання потужності всмоктування (рисунок 9).

Для зменшення потужності всмоктування поверніть регулятор потужності всмоктування (10, малюнок 1) вліво, а для збільшення поверніть його вправо.

### 4.6 Робота на вертикальних стінах та стелях (рисунок 10 і 11)

Під час роботи на вертикальних стінах пружину необхідно відстебнути. При шліфуванні стель пружина має бути пристебнута до гачка на головці редуктора.



#### 4.7 Поради щодо роботи

- Перш ніж почати працювати виробом, перевірте легкість ходу підшви, клавіші «Увімк/Вимк», справність запобіжної кнопки пускової клавіші, механізму фіксації наждачного паперу. У випадку несправності – зверніться до сервісного центру.
- Почніть шліфування з якомога легшого та обережного торкання робочої поверхні, но настільки, щоб шліфувальна головка щільно прилягала до поверхні.
- Рухлива консоль на шліфувальній платформі дозволяє шліфувальному диску прилягати усієї площею до робочої поверхні при русі у будь-якому напрямку.
- Найкраща техніка шліфування – використання перекриваючих рухів та постійний рух шліфувальної головки. Ніколи не зупиняйтеся надто довго на одному місці, інакше з'явиться надмірне зняття матеріалу, подряпини.
- Під час роботи шліфувальною машиною уникайте надмірного тиску на матеріал, який обробляється, оскільки це може стати причиною неякісного шліфування (полірування), зменшення терміну служби виробу внаслідок перевантаження електричного двигуна, а також передчасного зношування шліфувального паперу.
- Щоб отримати оптимальні результати роботи виробу, необхідно забезпечити рух шліфувальної платформи з постійною швидкістю, не змінюючи кута платформи відносно матеріалу, який обробляється.



**ПРИМІТКА!** У разі зношування шліфувального паперу, негайно замініть його.



**УВАГА!** Для запобігання нещасного випадку під час встановлення або заміни шліфувального паперу, при перестановці передньої рукоятки, при перенесенні виробу на інше місце, слідкуйте за тим, щоб інструмент був вимкнений, а вилка витягнута з розетки. Від'єднуйте виріб від електромережі під час перерв і після роботи.

**4.8** Не перевантажуйте виріб. Слідкуйте за температурою корпусу редуктора та електродвигуна, яка не повинна перевищувати 70 °С. Якщо інструмент нагрівся – дайте йому можливість кілька хвилин попрацювати без навантаження. При роботі дотримуйтеся циклічності: 20 хвилин роботи – 10 хвилин перерви.

#### **4.9 Після закінчення роботи:**

- від'єднайте виріб від електромережі;
- очистьте виріб і додаткові приналежності від пилу та бруду. У разі сильного забруднення протріть виріб вологою серветкою, яка виключає потрапляння вологи на інструмент у вигляді крапель. Після цього витріть насухо виріб. Забороняється використовувати для цих цілей агресивні до пластмаси, гуми та металів очистники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти тощо);
- зберігайте виріб у сухому, провітрюваному приміщенні. Умови зберігання та транспортування повинні виключати можливість механічних пошкоджень та вплив атмосферних опадів.

## **5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ**

### **5.1 Загальні вказівки**

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності та надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування.

Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному та регулярному виконанні цих робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в цій Інструкції з експлуатації (пункти Розділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях ТМ **WORCRAFT**.

### **5.2 Порядок технічного обслуговування виробу**

**5.2.1** Комплекс робіт із технічного обслуговування шліфувальної машини включає:

- огляд корпусу виробу, частин і деталей, мережевого шнура, силової вилки на відсутність механічних та термічних ушкоджень;
- перевірку справності клавіші «Увімк/Вимк», кнопки-фіксатора клавіші «Увімк/Вимк», а також стану затягування гвинтів;
- очищення корпусу виробу та комплектувальних компонентів від бруду і пилу;
- перевірку стану вугільних щіток;
- перевірку стану підшви та наждачного паперу;
- заміну шліфувального паперу, якщо в процесі експлуатації він зносився;
- очищення отвору виведення пилу після кожного використання шліфмашини.

У разі виявлення механічних та термічних пошкоджень виробу, необхідно звернутися до сервісного центру. Регулярно (до та після використання виробу) перевіряйте кріпильні гвинтові з'єднання, у разі ослаблення з'єднання – затягніть.

#### **5.2.2 Технічне обслуговування**



**ОБЕРЕЖНО! Перш ніж розпочати роботи з технічного обслуговування, знеструмте виріб.**

Очищайте корпус шліфувальної машини м'якою серветкою. Не можна допускати попадання вологи, пилу та бруду, а також дрібних частинок матеріалу, який обробляється, у вентиляційні отвори корпусу. Якщо на корпусі присутні складні плями, видаліть їх за допомогою м'якої серветки, яка попередньо змочена в мильному розчині або спеціальному мийному засобі.

У процесі очищення виробу не рекомендується використовувати абразивні матеріали, різноманітні розчинники, аміачну воду, бензин, спирт, які можуть пошкодити корпус виробу.

Видаляти пил та бруд з частин виробу, а також у важкодоступних місцях необхідно неметалевою щіточкою.

Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу, рекомендується продувати вентиляційні прорізи сухим стисненим повітрям, а також виконати очищення вентиляційних прорізів і отвору виведення пилу м'якою неметалевою щіткою або сухою ганчіркою.



**УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб у процесі його очищення. Виріб слід чистити тільки сухою (або трохи вологою) тканиною! Не використовуйте їдкі очистники, які можуть пошкодити метали, пластмасові та гумові частини виробу!**

Для того, щоб інструмент працював довго й надійно – ремонтні, сервісні та регульовальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями сервісного центру ТМ **WORCRAFT**.

### 5.3 Періодичне обслуговування

Періодичну перевірку і періодичне технічне обслуговування рекомендується виконувати в сервісних центрах ТМ **WORCRAFT** (перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті [worcraft.com.ua](http://worcraft.com.ua)) і містить в себе:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку опору ізоляції;
- перевірку стану деталей двигуна;
- перевірку стану деталей редуктора (шестерень, підшипників);
- перевірку стану вугільних щіток та їх заміну (за необхідністю);
- заміну мастила редуктора.



**УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.**

За рекомендованих умов експлуатації виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання правил користування дозволить Вам уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин виробу й всього виробу в цілому.

Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації потребує періодичного обслуговування, яке пов'язане із заміною мастила, щіток, очищенням колектора, то ці роботи виконуються коштом споживача.

Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги з виконання періодичного технічного обслуговування.

Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки та виріб не втратив своїх функціональних властивостей. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ **WORCRAFT**.

## 6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

Ремонт виробу повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях. Контактні дані сервісних центрів на території України ви можете дізнатись на сайті [worcraft.com.ua](http://worcraft.com.ua).

## 7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

**7.1** Строк служби виробу становить 3 роки.

Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог цієї Інструкції з експлуатації. Дата виробництва вказана на табличці виробу.

**7.2** Виріб, очищений від пилу та бруду, повинен зберігатися в упаковці підприємства-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від -5 °C до +40 °C, з відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Упаковка повинна зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

**7.3** Транспортування виробу здійснюється в закритих засобах пересування відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

## 8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

**8.1** Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29.

### 8.2 Під час купівлі виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу);
- переконатися, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірити наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірити комплектність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим гарантійним талоном ТМ **WORCRAFT**. При відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк розраховується з дати виготовлення виробу.

**8.3** У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безплатний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в сервісний центр з виробом та повністю та правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється під час купівлі виробу). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії інструмента продовжується на час його ремонту.

Гарантійне і післягарантійне обслуговування електроінструменту ТМ **WORCRAFT** на території України виконуються в сервісних центрах, перелік та контактні дані яких вказані на офіційному сайті [worcraft.com.ua](http://worcraft.com.ua).



**УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України ви можете дізнатись на сайті [worcraft.com.ua](http://worcraft.com.ua).**

#### **8.4 Гарантія не поширюється:**

- на частини та деталі що швидко зношуються (вугільні щітки, гумові ущільнення, сальники, мастило редуктора тощо), а також на змінні приналежності (передня рукоятка, захисний кожух, ключ тощо);
- у разі природного зносу виробу (вироблення ресурсу, сильне внутрішнє та зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленням, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- у разі появи несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- у разі, якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



**УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни та виконувати доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.**

## **9 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Основні технічні дані шліфувальної машини для стін **DS09-215** представлені в таблиці 1.

Таблиця 1

| Найменування параметра                        | Значення                          |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------|
| Максимальна потужність, Вт                    | 900                               |
| Номінальна напруга, В~                        | 220 ±10%                          |
| Номінальна частота струму, Гц                 | 50                                |
| Тип електродвигуна                            | однофазний колекторний (щітковий) |
| Клас виробу                                   | II (подвійна ізоляція)            |
| Швидкість обертання шпинделя, об/хв           | 800-1800                          |
| Діаметр шліфувальної платформи, мм            | 215                               |
| Потужність світлодіодного освітлення, Вт      | 7                                 |
| Діаметр наждачного паперу, мм                 | 215-225                           |
| Діаметр патрубку для відводу пилу, мм         | 32                                |
| Рівень звукового тиску $L_{pa}$ , дБ(А)       | 88 ( $K_{pa}=3,0$ )               |
| Рівень акустичної потужності $L_{wa}$ , дБ(А) | 94 ( $K_{wa}=3,0$ )               |
| Рівень вібрації $a_h$ , м/с <sup>2</sup>      | 3,1 ( $K_h=1,5$ )                 |
| Вага нетто/брутто, кг                         | 4,3/4,9                           |

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці виробу. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29. Виробник: «Шанхай Ворлд-Про Імп енд Експ Ко ЛТД», розташований за адресою 201206, Джинхай роуд, Пудонг, Шанхай, КНР.

Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи і прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів. Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації.

Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин. Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в авторизованих сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Виріб за своєю конструкцією та експлуатаційним характеристикам відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою КМУ № 62 від 30.01.2013 р. (відповідає вимогам нормативних документів України, а саме ДСТУ EN 60745-1:2014 (EN 60745-1:2009, EN 60745-1:2009/A11:2010), ДСТУ EN 60745-2-3:2014 (EN 60745-2-3:2011/A12:2014, IDT).

## 10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність виробу зазначена в Таблиці 2.

Таблиця 2

| Найменування                                | Кількість, од. |
|---------------------------------------------|----------------|
| Шліфувальна машина для стін <b>DS09-215</b> | 1              |
| Інструкція з експлуатації                   | 1              |
| Гарантійний талон                           | 1              |
| Ущільнювальне кільце                        | 2              |
| Гнучкий шланг відведення пилу               | 1              |
| Мішок-пилосбірник                           | 1              |
| Сумка для зберігання та транспортування     | 1              |
| Шестигранний ключ                           | 1              |
| Наждачний папір                             | 2              |
| Пакувальна коробка                          | 1              |

Виробник залишає за собою право на внесення змін у технічні характеристики та комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

## 11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приналежності й упаковку разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



**УВАГА!** Ремонт, модифікація і перевірка електроінструментів ТМ WORCRAFT повинні виконуватися тільки в авторизованих сервісних центрах ТМ WORCRAFT. При використанні або техобслуговуванні інструменту завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.





Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту  
ви можете подивитися на фірмовому сайті  
**[worcraft.com.ua](http://worcraft.com.ua)**